

lubrication systems



DPX-N

DISTRIBUTEURS PROGRESSIFS

Excellente qualité et haute tolérance

Une combinaison imbattable
de performances et d'avantages

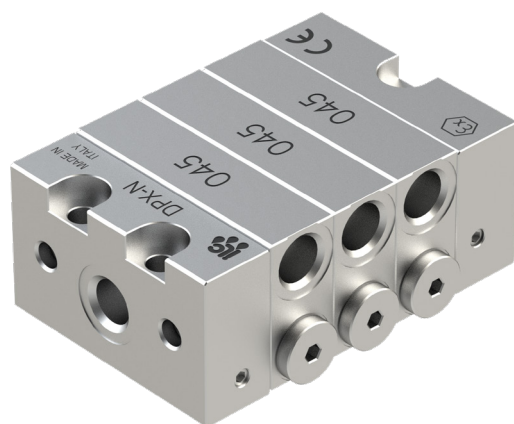


TABLE DES MATIÈRES

| | | | |
|--|----|---|----|
| Caractéristiques et description générale | 3 | Capteur Groupe II, Catégorie 3G-3D | 14 |
| Avantages du doseur DPX-N | 4 | Codes de Commande | 14 |
| Fiche technique | 4 | Connexions électriques | 14 |
| Fonctionnement | 5 | EV-2 Shut-Off | 15 |
| Fonctionnement (suite) | 6 | Caractéristiques techniques | 15 |
| Sorties | 7 | Capteurs de pression avec mémoire | 16 |
| Encombrement | 7 | Ponts Externes | 16 |
| Segment de Tête et Queue | 8 | Codes de commande | 16 |
| Code pour Commande des Tirants | 8 | Codes de commande | 16 |
| Commande Blocs Assemblés | 9 | Raccords PUSH IN | 17 |
| Codes de commande Structure Base | 9 | Raccords PUSH IN à vanne | 17 |
| Piston doseur. | 10 | Raccords à Bague | 18 |
| Doseur avec Jauge | 10 | Raccords DIN 2353 | 18 |
| Doseur avec Capteur inductif M8x1 | 10 | Vanne de retenue | 18 |
| Doseur avec Capteur inductif M12x1 | 10 | Raccords à Bague AISI | 19 |
| Codes de Commande Éléments Pont | 11 | Raccords DIN 2353 AISI | 19 |
| Pont D-G | 11 | Vanne de retenue | 19 |
| Pont D | 11 | Distributeurs Progressifs Air-Huile | 20 |
| Pont G | 11 | Applications | 20 |
| Huile | 12 | Encombrements Distributeurs Progressifs Air-Huile | 21 |
| Graisse | 12 | Consommation d'Air | 21 |
| Codes kit capteur (PNP NA) | 13 | Configuration et fonctions | 22 |
| Codes câbles de connexion | 13 | Codes Bases de Mélange Simples | 22 |
| Données électriques | 13 | Codes de Commande Groupe Complet | 22 |
| Connexions électriques | 13 | Vanne de Retenue avec mamelon | 23 |
| Capteur Groupe II, Catégorie 1D-1G/2G | 14 | Réducteurs de flux | 23 |
| Codes de commande | 14 | | |

Caractéristiques et description générale

Le système DPX-N distribue le lubrifiant avec un mouvement progressif de pistons, pilotés un par l'autre dans une succession interdépendante obtenue par un seul flux d'alimentation.

Ce système est hautement qualifié pour doser l'huile et la graisse à un ou plusieurs groupes de supports. Chaque piston est consécutif au précédent ou à celui qui le suit et le dysfonctionnement de l'un d'entre eux provoque l'arrêt de la succession et par conséquent le blocage du système.

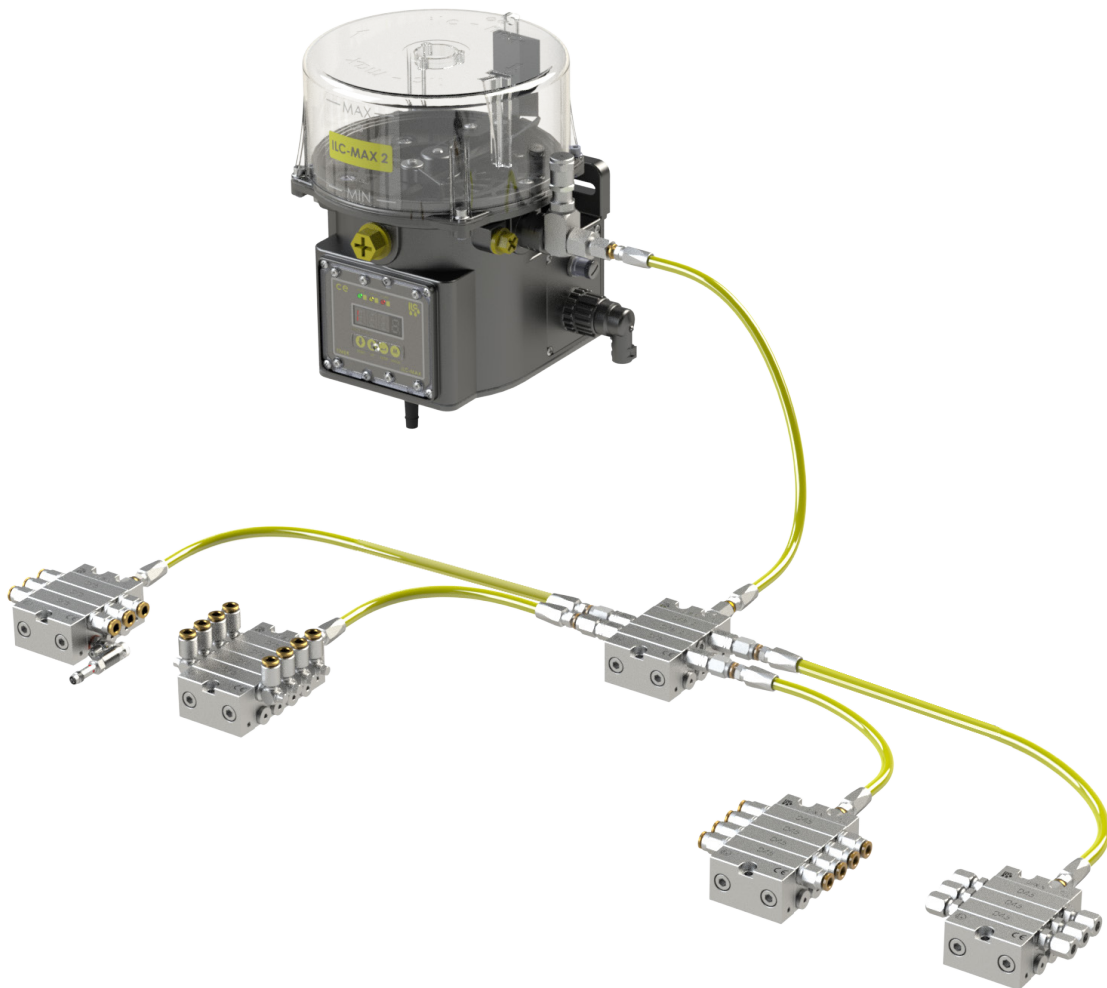
Ce blocage se produit aussi en cas d'obstruction externe ou si une sortie qui ne doit pas être utilisée, est fermée.

L'application d'un seul élément de contrôle visuel ou

électrique est suffisante pour le contrôle efficace et complet de l'ensemble de la distribution.

Le débit de la pompe peut être fractionné en installant des blocs de doseurs en cascade. Un bloc appelé master peut alimenter un ou plusieurs distributeurs progressifs. Ces derniers peuvent, à leur tour, alimenter d'autres distributeurs.

Théoriquement, il est possible de continuer mais, pour des raisons de compressibilité et d'aération des lubrifiants, il est conseillé de ne pas dépasser deux cascades après le master. En allant au-delà, des irrégularités peuvent se produire, surtout en utilisant des graisses ayant un faible indice de pénétration et des débits minimaux.



Avantages du doseur DPX-N

Garantie absolue d'envoi du lubrifiant dans la quantité préétablie.

Agencement pour l'utilisation dans des installations où il faut un contrôle du fonctionnement.

Sécurité absolue de durée dans le temps grâce à une sélection attentive des matériaux et un contrôle total des traitements.

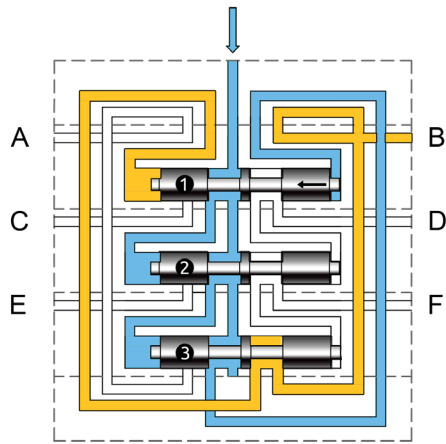
Possibilité de vérification du fonctionnement en utilisant des éléments de contrôle visuels et électriques.

Vaste possibilité de choix de la part du concepteur dans la gamme des distributeurs et des débits disponibles.

Fiche technique

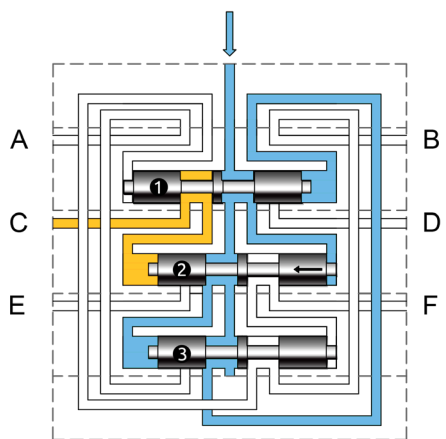
| | |
|--|--|
| Débit/course pour sortie simple ($\pm 10\%$) | 25 mm ³ - 45 mm ³ - 75 mm ³ - 105 mm ³ - 140 mm ³ |
| Nombre d'éléments doseurs | De 3 à 12 |
| Pression de fonctionnement | de 15 à 300 bar |
| Température de fonctionnement | de -20 °C à + 100 °C |
| Matériau distributeur | Acier galvanisé Zi-Ni (sans Cr-V) / AISI 316L |
| Nombre de cycles | Max 250/min |
| Logement entrée | 1/8" BSP (M10x1 exécution spéciale) |
| Logement sorties | M10 x 1 |
| Vis de fixation | M5 x 30 |
| Lubrifiants autorisés (à la température d'exploitation min.) | Huile minérale 46 cST - Graisse Max NLGI-2 |
| Éléments de contrôle | Visuels et électriques pour la signalisation de cycle et de surpression |
| Lignes principales | Tuyaux Ø 8-6 |
| Lignes secondaires | Tuyaux Ø 6-4 |
| Couple de serrage éléments | 9 Nm |
| Joints toriques | NBR ou FPKM (sur demande) |

Fonctionnement



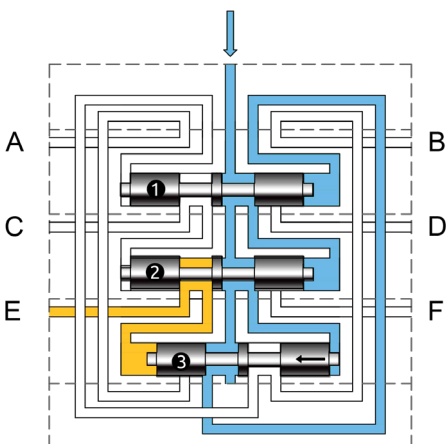
A

Le flux de lubrifiant sous pression (bleu) actionne le piston 1 vers la gauche et permet la distribution (jaune) de la sortie B.



B

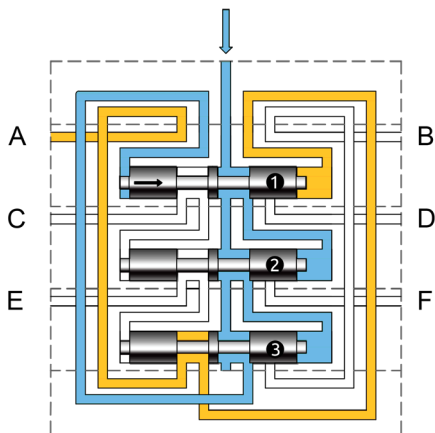
Lorsque le piston 1 a terminé sa course, le flux de lubrifiant sous pression (bleu) agit sur le piston 2. Le volume de lubrifiant (jaune) est distribué par la sortie C.



C

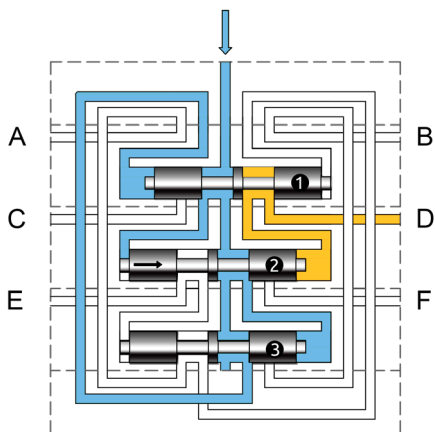
Lorsque le piston 2 a terminé sa course, le flux de lubrifiant sous pression (bleu) agit sur le piston 3. Le volume de lubrifiant (jaune) est distribué par la sortie E.

Fonctionnement (suite)



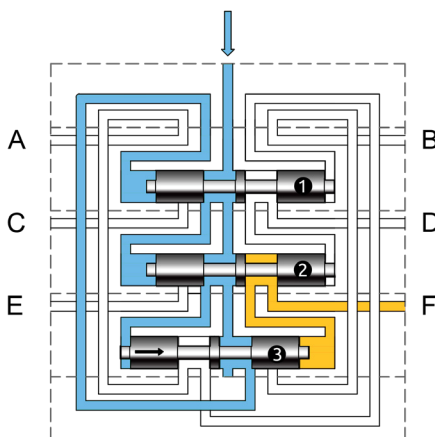
D

Lorsque le piston 3 a terminé sa course, le flux de lubrifiant sous pression (bleu) agit sur le piston 1. Le volume de lubrifiant (jaune) est distribué par la sortie A.



E

Lorsque le piston 1 a terminé sa course, le flux de lubrifiant (bleu) sous pression agit sur le piston 2. Le volume de lubrifiant (jaune) est distribué par la sortie D.



F

Lorsque le piston 2 a terminé sa course, le flux de lubrifiant (bleu) sous pression agit sur le piston 3. Le volume de lubrifiant (jaune) est distribué par la sortie F. Le progressif est prêt pour un nouveau cycle.

Sorties

Séparation et assemblage des sorties

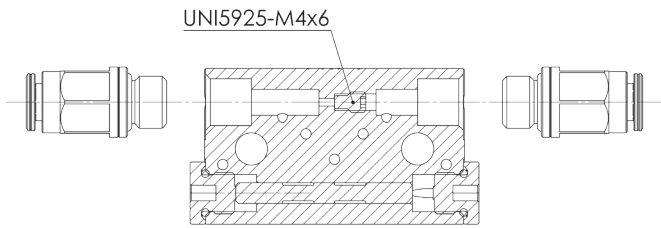


Fig.1

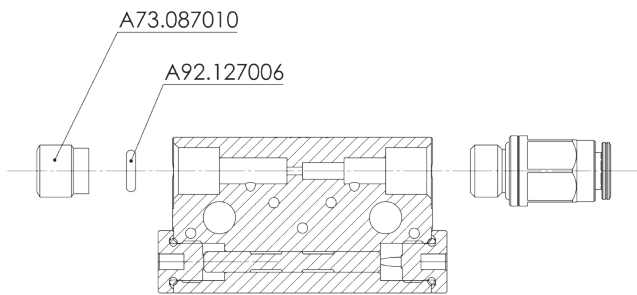


Fig.2

Chaque piston du distributeur est prévu pour alimenter 1 ou 2 sorties.

Quand le goujon séparateur est introduit (Fig.1) la distribution du lubrifiant a lieu dans les deux sorties latérales. Quand le goujon n'est pas introduit (Fig.2) la distribution du lubrifiant a lieu par une seule sortie avec un double débit.

S'il faut fermer une sortie que l'on pensait d'utiliser, extraire non seulement le goujon (UNI5925-M4X6), en veillant à introduire le bouchon de fermeture (A73.087010 + A92.127006) dans la sortie qui n'est plus utilisée.

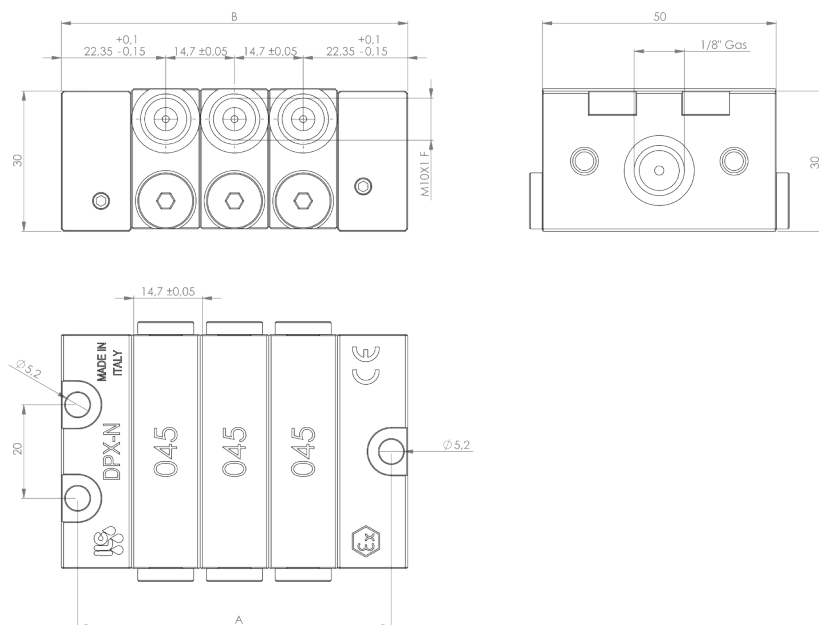
La même procédure est valable même s'il faut augmenter le nombre des sorties, il faudra donc extraire le bouchon de fermeture et le goujon séparateur.

Normalement les distributeurs sont fournis avec un goujon séparateur introduit et les deux sorties latérales ouvertes.

Important

il est impossible de fermer les deux sorties relatives à un seul piston. Toutes les opérations susmentionnées doivent être effectuées dans un environnement parfaitement propre.

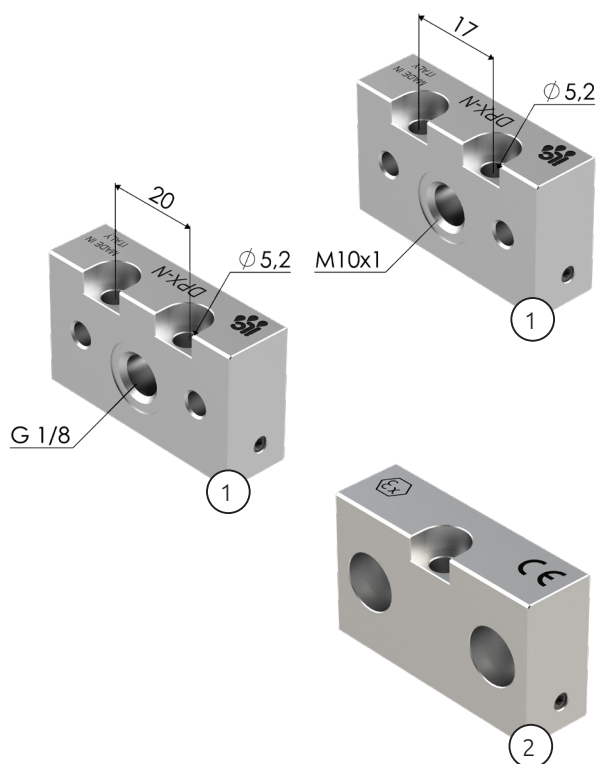
Encombrement



| Sorties | A [mm] | B [mm] |
|---------|--------|--------|
| 6 | 67,1 | 74,1 |
| 8 | 81,8 | 88,8 |
| 10 | 96,5 | 103,5 |
| 12 | 111,2 | 118,2 |
| 14 | 125,9 | 132,9 |
| 16 | 140,6 | 147,6 |
| 18 | 155,3 | 162,3 |
| 20 | 170 | 177 |
| 22 | 184,7 | 191,7 |
| 24 | 199,4 | 206,4 |

Tolérance $\pm 0,05$ mm pour chaque élément. Il est conseillé de réaliser le troisième trou de fixation lors du montage.

Segment de Tête et Queue



Segment de Tête (1)

| Logement d'entrée | Acier Zi-Ni | AISI 316L |
|-------------------|-------------|-----------|
| 1/8" BSP | 6.DPX.A | 6X.DPX.A |
| M10x1 | 6.DPX.A.M10 | - |

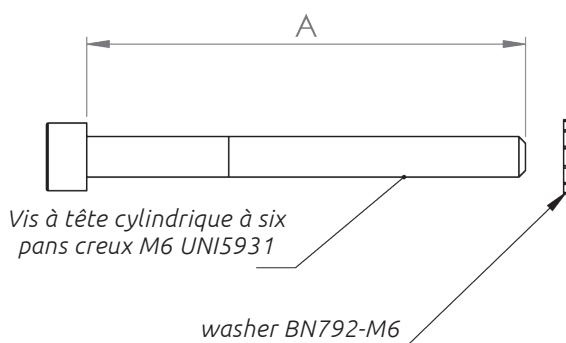
Segment de Queue (2)

| Acier Zi-Ni | AISI 316L |
|-------------|-----------|
| 6.DPX.C | 6X.DPX.C |

Dans la version en Acier Zi-Ni, les Segments de Tête sont disponibles tant avec entrée de 1/8 BSP (entraxe trous de fixation 20 mm) qu'avec entrée M10x1 (entraxe trous de fixation 17 mm).

Dans la version AISI, il est par contre disponible seulement avec entrée 1/8" BSP (entraxe trous de fixation 20 mm).

Code pour Commande des Tirants



Le code se compose de deux vis et de deux rondelles.

| Éléments | A[mm] | Acier Zi-Ni | AISI 316 L |
|----------|-------|-------------|------------|
| 3 | 65 | 6.TR.03 | 6X.TR.03 |
| 4 | 80 | 6.TR.04 | 6X.TR.04 |
| 5 | 95 | 6.TR.05 | 6X.TR.05 |
| 6 | 110 | 6.TR.06 | 6X.TR.06 |
| 7 | 120 | 6.TR.07 | 6X.TR.07 |
| 8 | 140 | 6.TR.08 | 6X.TR.08 |
| 9 | 150 | 6.TR.09 | 6X.TR.09 |
| 10 | 170 | 6.TR.10 | 6X.TR.10 |
| 11 | 180 | 6.TR.11 | 6X.TR.11 |
| 12 | 200 | 6.TR.12 | 6X.TR.12 |

Commande Blocs Assemblés

| Structure de base | Nombre d'éléments dans le bloc | |
|-------------------|--------------------------------|---------------|
| 6.1N.06 | 6 | |
| Éléments doseurs | Débit (mm ³) | Accessoires |
| 6.025.D.1N | 25 mm ³ | |
| 6.045.D.1N | 45 mm ³ | |
| 6.075.D.1N | 75 mm ³ | |
| 6.105.D.1N | 105 mm ³ | |
| 6.140.D.1.LR | 140 mm ³ | Pont |
| 6.140.D.3I.8 | 140 mm ³ | Capteur droit |

Les blocs assemblés sont formés de la **Structure Base** et des **Éléments Doseurs**.

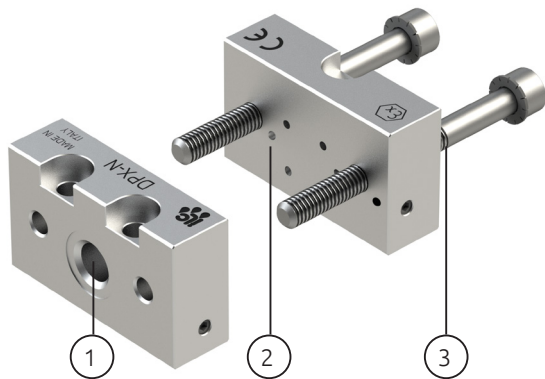
Choisir une Structure Base puis procéder en indiquant pour chaque Élément Doseur **Code**, **Débit** et **éventuels accessoires** de contrôle, comme reporté dans l'exemple ci-contre. Pour les accessoires, spécifier la position (D/G).

Comme indiqué dans le tableau, il faut partir du premier élément, l'un après l'autre. Spécifier un seul élément pour chaque ligne : la séquence des éléments dans la liste correspond à la séquence d'assemblage.

Dans les pages suivantes, sont reportés tous les codes pour les Structures et chaque Élément Doseur. Au lien <https://> il est possible de télécharger la fiche de Commande.

Exemple de fiche de commande pour un bloc de 6 éléments doseurs

Codes de commande Structure Base



La **Structure Base** se compose du segment de tête (1), du segment de queue (2) et des tirants (3).

| Nombre d'Éléments doseurs | Acier Zi-Ni 1/8 BSP | Acier Zi-Ni M10x1 | AISI 316 L 1/8 BSP |
|---------------------------|---------------------|-------------------|--------------------|
| 3 | 6.1N.03 | 6.1N.03.M10 | 6X.1N.03 |
| 4 | 6.1N.04 | 6.1N.04.M10 | 6X.1N.04 |
| 5 | 6.1N.05 | 6.1N.05.M10 | 6X.1N.05 |
| 6 | 6.1N.06 | 6.1N.06.M10 | 6X.1N.06 |
| 7 | 6.1N.07 | 6.1N.07.M10 | 6X.1N.07 |
| 8 | 6.1N.08 | 6.1N.08.M10 | 6X.1N.08 |
| 9 | 6.1N.09 | 6.1N.09.M10 | 6X.1N.09 |
| 10 | 6.1N.10 | 6.1N.10.M10 | 6X.1N.10 |
| 11 | 6.1N.11 | 6.1N.11.M10 | 6X.1N.11 |
| 12 | 6.1N.12 | 6.1N.12.M10 | 6X.1N.12 |

Piston doseur.



| Débit | Acier Zi-Ni | AISI 316L |
|---------------------|-------------|-------------|
| 25 mm ³ | 6.025.D.1N | - |
| 45 mm ³ | 6.045.D.1N | 6X.045.D.1N |
| 75 mm ³ | 6.075.D.1N | 6X.075.D.1N |
| 105 mm ³ | 6.105.D.1N | 6X.105.D.1N |
| 140 mm ³ | 6.140.D.1N | 6X.140.D.1N |

S'il faut un élément avec une seule sortie, remplacer la lettre D par la lettre S ex. 6.045.S.1N

Doseur avec Jauge



| Débit | Acier Zi-Ni | AISI 316L |
|---------------------|-------------|-------------|
| 45 mm ³ | 6.045.D.2V | 6X.045.D.2V |
| 75 mm ³ | 6.075.D.2V | 6X.075.D.2V |
| 105 mm ³ | 6.105.D.2V | 6X.105.D.2V |
| 140 mm ³ | 6.140.D.2V | 6X.140.D.2V |

L'élément qui monte la jauge subit une perte de débit fixe de 7 mm³. S'il faut un élément avec une seule sortie, remplacer la lettre D par la lettre S ex. 6.045.S.2V

Doseur avec Capteur inductif M8x1



| Débit | Acier Zi-Ni | AISI 316L |
|---------------------|--------------|---------------|
| 45 mm ³ | 6.045.D.3I.8 | 6X.045.D.3I.8 |
| 75 mm ³ | 6.075.D.3I.8 | 6X.075.D.3I.8 |
| 105 mm ³ | 6.105.D.3I.8 | 6X.105.D.3I.8 |
| 140 mm ³ | 6.140.D.3I.8 | 6X.140.D.3I.8 |

S'il faut un élément avec une seule sortie, remplacer la lettre D par la lettre S ex. 6.045.S.3I.8

Doseur avec Capteur inductif M12x1



| Débit | Acier Zi-Ni | AISI 316L |
|---------------------|---------------|----------------|
| 45 mm ³ | 6.045.D.3I.12 | 6X.045.D.3I.12 |
| 75 mm ³ | 6.075.D.3I.12 | 6X.075.D.3I.12 |
| 105 mm ³ | 6.105.D.3I.12 | 6X.105.D.3I.12 |
| 140 mm ³ | 6.140.D.3I.12 | 6X.140.D.3I.12 |

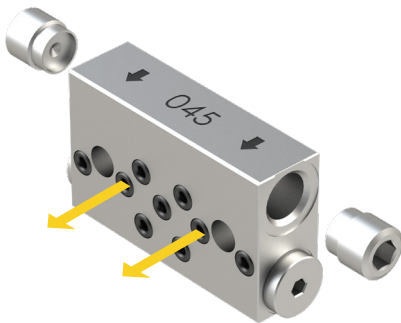
S'il faut un élément avec une seule sortie, remplacer la lettre D par la lettre S ex. 6.045.S.3I.12

Codes de Commande Éléments Pont

L'élément Pont a pour fonction de transférer le débit d'une ou des deux sorties à l'élément suivant. Il peut être commandé avec la sortie pont habilitée à droite, à gauche ou les deux.

Les flèches indiquent les sorties raccordées à l'élément suivant. Le montage et/ou le retrait s'effectuent comme avec un doseur normal.

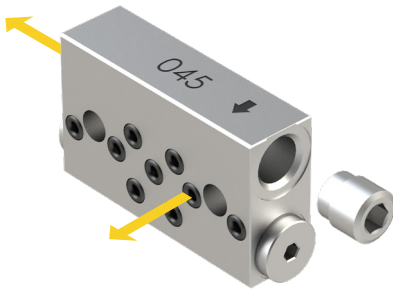
Pont D-G



Pont LR

| Débit | Acier Zi-Ni | AISI 316L |
|---------------------|-------------|--------------|
| 25 mm ³ | 6.025.D.1LR | - |
| 45 mm ³ | 6.045.D.1LR | 6X.045.D.1LR |
| 75 mm ³ | 6.075.D.1LR | 6X.075.D.1LR |
| 105 mm ³ | 6.105.D.1LR | 6X.105.D.1LR |
| 140 mm ³ | 6.140.D.1LR | 6X.140.D.1LR |

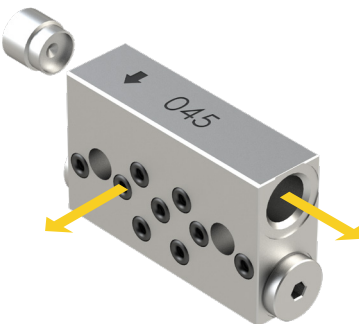
Pont D



Pont R

| Débit | Acier Zi-Ni | AISI 316L |
|---------------------|-------------|-------------|
| 25 mm ³ | 6.025.D.1R | - |
| 45 mm ³ | 6.045.D.1R | 6X.045.D.1R |
| 75 mm ³ | 6.075.D.1R | 6X.075.D.1R |
| 105 mm ³ | 6.105.D.1R | 6X.105.D.1R |
| 140 mm ³ | 6.140.D.1R | 6X.140.D.1R |

Pont G



Pont L

| Débit | Acier Zi-Ni | AISI 316L |
|---------------------|-------------|-------------|
| 25 mm ³ | 6.025.D.1L | - |
| 45 mm ³ | 6.045.D.1L | 6X.045.D.1L |
| 75 mm ³ | 6.075.D.1L | 6X.075.D.1L |
| 105 mm ³ | 6.105.D.1L | 6X.105.D.1L |
| 140 mm ³ | 6.140.D.1L | 6X.140.D.1L |

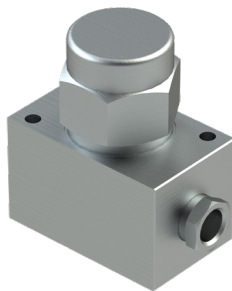
Raccord BANJO + Graisseur



Les raccords Banjo sont installés à l'entrée ou à la sortie du distributeur progressif pour pouvoir utiliser une pompe manuelle ou pneumatique en cas de dysfonctionnement de la pompe principale.

| Code | Filetage |
|----------|----------|
| 03.355.5 | 1/8" BSP |
| 03.355.6 | M10 x 1 |

Filtre en entrée

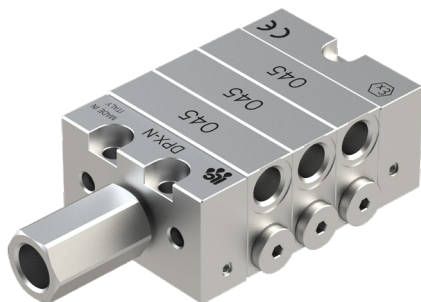


Ces filtres sont installés dans le but d'éviter que les impuretés n'entrent sur les lignes du lubrifiant.

Connexions 1/4" BSP (Femelle)

| Huile | | Graisse | |
|----------|--------|----------|--------|
| Code | Micron | Code | Micron |
| 07.260.0 | 25 | 07.261.0 | 150 |
| 07.260.1 | 40 | 07.261.1 | 300 |
| 07.260.2 | 60 | | |
| 07.260.3 | 125 | | |

Filtre Entrée 70 μ



Ces filtres sont installés dans le but d'éviter que les impuretés n'entrent sur les lignes du lubrifiant.

Degré de filtration 70 μ
Connexions R 1/8" (M) - 1/4" (F) BSP

| Code |
|----------|
| 07.270.5 |

Contrôle avec jauge visuelle



Les jauges visuelles de contrôle permettent de vérifier visuellement le mouvement des pistons et par conséquent le bon fonctionnement de toute l'installation.

Contrôle avec capteur inductif



Ce contrôle est constitué d'un capteur inductif contenu à l'intérieur d'un taquet.

Le piston se déplace dans son logement de fonctionnement, ouvre et ferme le contact du capteur. Ils peuvent être utilisés, à part pour les services intermittents, dans les installations à circulation. Ils ont la capacité de compter jusqu'à 250 mouvements par minute.

Données électriques

| | |
|-------------------|--------------------|
| Tension | 10 - 30 V DC |
| Courant de sortie | Max. 200 mA |
| Courant | < 10 mA |
| Température | De -25 °C à +70 °C |
| Protection | IP 67 |
| Corps du capteur | Laiton Nickelé |
| Bloc capteur | Pet-G |
| Raccordement | M8x1 - M12x1 |

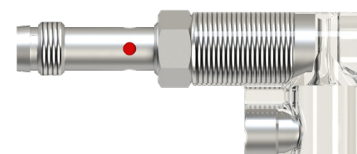
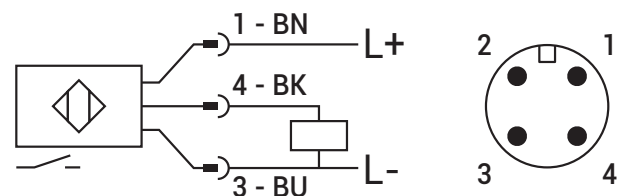
Codes kit capteur (PNP NA)

| | |
|----------------|----------|
| Avec câble 2 m | 49.054.2 |
| M8 x 1 | 49.053.7 |
| M12 x 1 | 49.053.9 |

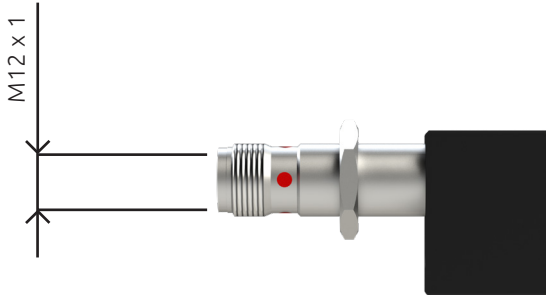
Codes câbles de connexion

| Longueur | M8x1 Droit | M12x1 90° | M12x1 Droit |
|----------|------------|------------|-------------|
| 5 m | A91.111227 | A91.111441 | A91.111349 |
| 10 m | A91.111348 | A91.111552 | A91.111296 |
| 15 m | A91.111393 | A91.111553 | A91.111350 |

Connexions électriques



Capteur Groupe II, Catégorie 1D-1G/2G



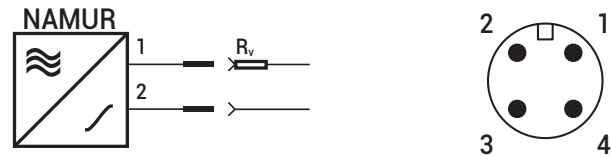
Données électriques

| | |
|--|--------------|
| Absorption de courant min., non atténué | 2.1 mA |
| Capacité interne Ci max. | 210 nF |
| Courant absorbé max., atténué | 1 mA |
| Fréquence de commutation | 700 Hz |
| Inductivité interne Li max. | 0.115 nH |
| Pré-résistance nominale Rv | 1000 Ohm |
| Retard de disponibilité tv max | 30 ms |
| Tension d'isolation nominale Ui | 75 V DC |
| Tension de fonctionnement UB | 7.7 ...9 VDC |
| Tension de fonctionnement nominale Ue DC | 8.2 V |

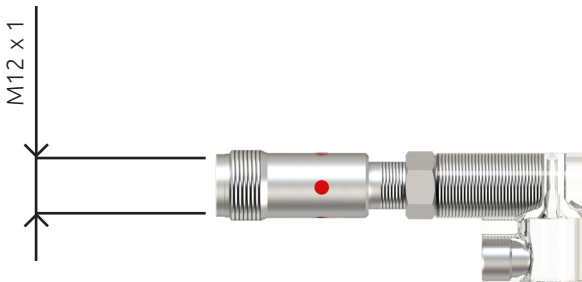
Codes de commande

| | |
|-----------------------|------------------|
| Contrôle inductif | 49.053.9.ATX.1GD |
| Connecteur câble 2 m | A91.111519 |
| Connecteur câble 10 m | A91.111520 |

Connexions électriques



Capteur Groupe II, Catégorie 3G-3D



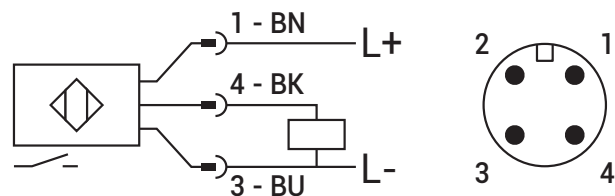
Données électriques

| | |
|-------------------|--------------------|
| Tension | 10 - 30 V DC |
| Courant de sortie | Max. 200 mA |
| Courant | < 10 mA |
| Température | De -25 °C à +70 °C |
| Protection | IP 67 |
| Corps du capteur | Laiton Nickelé |
| Bloc capteur | Pet-G |
| Raccordement | M12x1 |

Codes de Commande

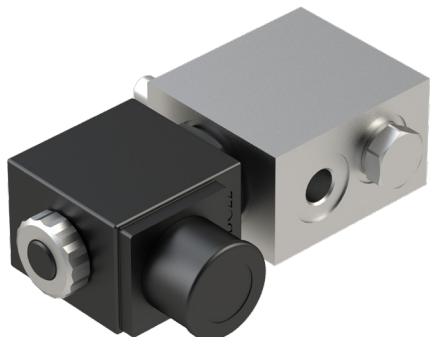
| | | |
|-------------------|--------------|-------------|
| Contrôle inductif | 49.053.9.ATX | |
| Câble | M12x1 90° | M12x1 Droit |
| 5 m | A91.111441 | A91.111349 |
| 10 m | A91.111552 | A91.111296 |
| 15 m | A91.111553 | A91.111350 |

Connexions électriques



EV-2 Shut-Off

A70.093606/.115/.230



Les vannes SHUT-OFF EV-2 peuvent être montées sur des Segments de Tête avec filetage de 1/8" BSP.

Elles sont composées d'une électrovanne à 2 voies « NF » et d'une base qui s'applique directement à l'entrée des distributeurs progressifs.

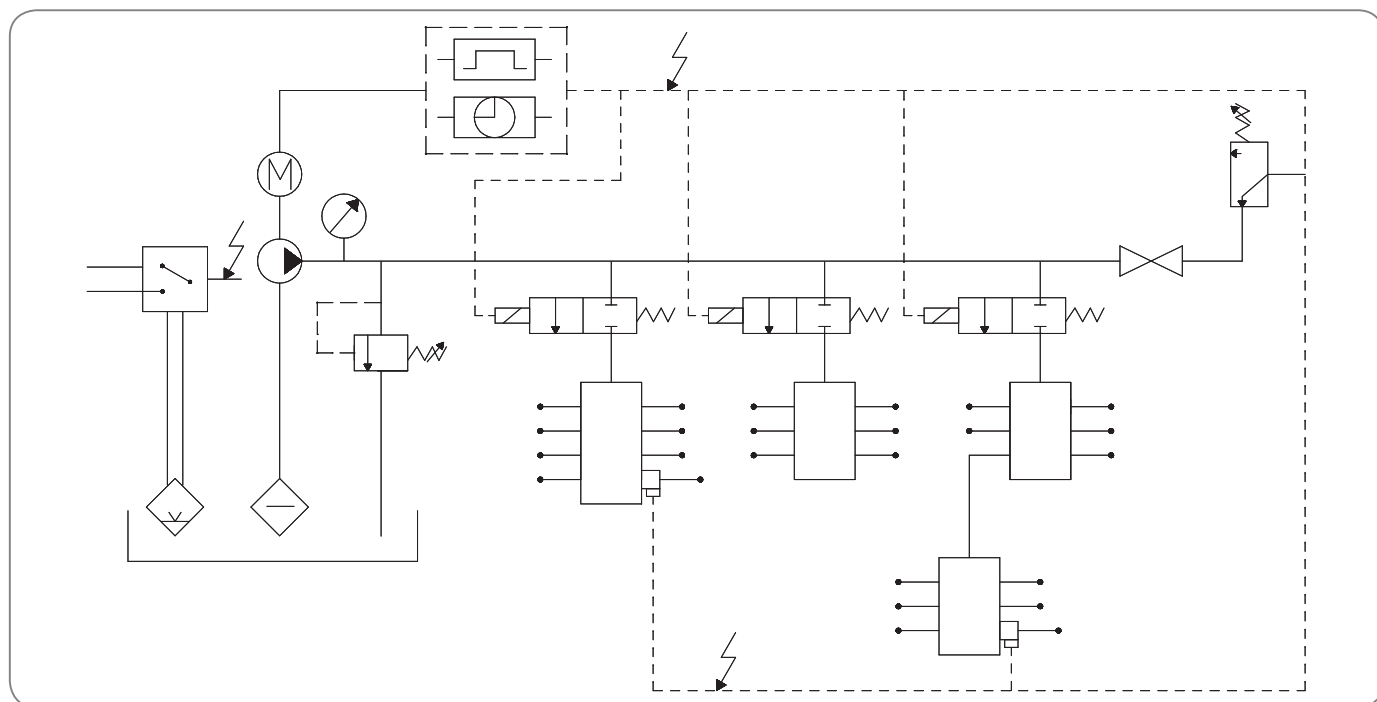
La vanne EV-2 est l'élément indispensable pour transformer un système progressif standard en un système sectionnable.

EV-2 Shut-Off

| Code | Tension |
|----------------|----------|
| A70.093828 | 24 V DC |
| A70.093828.115 | 115 V AC |
| A70.093828.230 | 230 V AC |

Caractéristiques techniques

| | |
|----------------------|---|
| Pression | 200 Bar max. |
| Lubrifiant | Huiles viscosité min 32 cst) Graisse max. NLGI-1 |
| Température | De -20 °C à + 80 °C |
| Tension | 24 V DC, 115 - 230 V AC 50/60 Hz. |
| Puissance | 35 W (DC) 8 VA (AC) |
| Indice de protection | IP54 |
| Filetage Entrée | 1/8" BSP |



Capteurs de pression avec mémoire

09.710.2...7



Ces indicateurs sont normalement utilisés pour le contrôle d'éventuelles surpressions sur les lignes principales et secondaires.

En cas de pression supérieure à celle qui est prévue, la tige sort de son logement et reste au-dehors jusqu'à ce que l'on intervienne sur le levier de décrochage.

Nous conseillons d'intervenir sur le levier de décrochage après avoir détecté la cause.



Codes de commande

| Code | Pression | Code | Pression |
|----------|----------|----------|----------|
| 09.710.2 | 50 bar | 09.710.5 | 150 bar |
| 09.710.3 | 75 bar | 09.710.6 | 200 bar |
| 09.710.4 | 100 bar | 09.710.7 | 250 bar |

Pour connecter le capteur de pression, il faut un **raccord en T articulé M10x1 M/F (09.600.5)**.

Ponts Externes



Ces articulations de raccordement sont utilisées lorsqu'on souhaite convoyer vers une seule sortie le lubrifiant distribué par plusieurs refoulements.

Codes de commande

| | |
|------------------|----------|
| Pont sans sortie | 09.600.3 |
| Pont avec sortie | 09.600.4 |

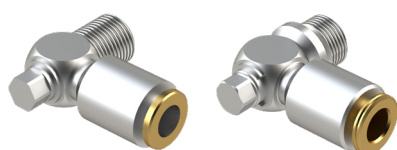
Raccords PUSH IN

Droits



Droit

| Code | Filetage | Ø Tuyau |
|--------------|----------|---------|
| 03.256.0.CIL | G 1/8" | 6 mm |
| 03.256.0 | R 1/8" | |
| 03.256.3.CIL | M10x1 | 4 mm |
| 03.256.3 | M10x1K | |
| 03.255.3.CIL | M10x1 | 4 mm |
| 03.255.3 | M10x1 K | |



90°

| 90° | | |
|--------------|----------|---------|
| Code | Filetage | Ø Tuyau |
| 03.256.6.CIL | G 1/8" | 6 mm |
| 03.256.6 | R 1/8" | |
| 03.256.7.CIL | M10x1 | 4 mm |
| 03.256.7 | M10x1K | |
| 03.255.8.CIL | M10x1 | 4 mm |
| 03.255.8 | M10x1 K | |

Raccords PUSH IN à vanne

Droits



Droit

| Entrée | Filetage | Ø Tuyau |
|------------|----------|---------|
| 14.256.0.I | G 1/8" | 6 mm |
| 14.256.3.I | M10x1 | |
| Sortie | Filetage | Ø Tuyau |
| 14.255.3.O | M10x1 | 4 mm |
| 14.256.3.O | | 6 mm |



90°

| 90° | | |
|------------|----------|---------|
| Entrée | Filetage | Ø Tuyau |
| 14.256.6.I | G 1/8" | 6 mm |
| 14.256.7.I | M10x1 | |
| Sortie | Filetage | Ø Tuyau |
| 14.255.8.O | M10x1 | 4 mm |
| 14.256.7.O | | 6 mm |

Raccords PUSH IN / PUSH IN à vanne

Pression Maximum : 250 Bar.

Tuyauteries admissibles : nylon, nylon 6, pa12, pa12sr.

Raccords à Bague



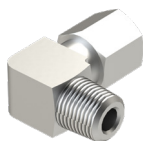
| Code | Filetage | Ø Tuyau |
|---------------------|----------|---------|
| 04.051.0 + 06.051.0 | M10x1 | 4 mm |
| 04.052.0 + 06.052.0 | | 6 mm |

Raccords à Bague
 Pression Maximum : 250 Bar.
 Tuyauteries admises : rilsan, nylon, nylon 6, pa12, pa12sr.
Ils peuvent être montés directement sur les sorties.

Raccords DIN 2353



Droit



90°

| Droits | | Ø Tuyau |
|--------------|--------------|---------|
| R 1/8" | M10X1 K | |
| - | ZZZ104-003 | 4 mm |
| ZZZ106-004 | ZZZ106-003 | 6 mm |
| ZZZ108-004 | ZZZ108-003 | 8 mm |
| G 1/8" | M10x1 | Ø Tuyau |
| ZZZ110-004-L | ZZZ110-003-L | 10 mm |

| 90° | | Ø Tuyau |
|------------|------------|---------|
| R 1/8" | M10X1 K | |
| - | ZZZ104-103 | 4 mm |
| ZZZ106-104 | ZZZ106-103 | 6 mm |
| ZZZ108-104 | ZZZ108-103 | 8 mm |

Raccords DIN 2353
 Pression Maximum : 315 Bar.
 Tuyauteries admissibles : nylon, nylon 6, pa12, pa12sr et tuyauteries métalliques.

Vanne de retenue



| Entrée | Filetage | Sortie | Filetage |
|----------|--------------------|----------|--------------------|
| 14.050.3 | R 1/8" - 1/8" M/F | 14.050.8 | M10x1k - M10x1 M/F |
| 14.050.4 | R 1/8" - M10x1 M/F | 14.051.3 | M10x1k - 1/8" M/F |
| 14.050.5 | R 1/8" - 1/4" M/F | | |
| 14.051.2 | M10x1k - 1/8" M/F | | |
| 14.050.6 | M10x1k - M10x1 M/F | | |
| 14.050.7 | M10x1k - 1/4" M/F | | |

Vanne de Retenue
 Toutes les vannes de retenue n'acceptent que des raccords avec filet conique.
 Les modèles 14.050.4 / 14.050.6 / 14.050.8 peuvent loger directement les raccords à bague reportés dans cette page.

Raccords à Bague AISI



| Code | Filetage | Ø Tuyau |
|---------------|----------|---------|
| 04.051.0.AISI | M10x1 | 4 mm |
| 06.051.0 | | |
| 04.052.0.AISI | M10x1 | 6 mm |
| 06.052.0 | | |

Raccords à Bague
 Pression Maximum : 250 Bar.
 Tuyauteries admises : rilsan, nylon, nylon 6, pa12, pa12sr.
Ils peuvent être montés directement sur les sorties.

Raccords DIN 2353 AISI



Droit



90°

| | | Droits |
|---------------|-----------------|---------|
| M10X1 K | R 1/8" | Ø Tuyau |
| ZZZ1012-003 | - | 4 mm |
| ZZZ106-003-VA | ZZZ106-004-VA | 6 mm |
| - | ZZZ108-004-VA-L | 8 mm |

| | | 90° |
|---------------|---------------|---------|
| M10X1 K | R 1/8" | Ø Tuyau |
| ZZZ1010-003 | - | 4 mm |
| ZZZ106-103-VA | ZZZ106-104-VA | 6 mm |
| - | ZZZ108-104-VA | 8 mm |

Raccords DIN 2353
 Pression Maximum : 315 Bar.
 Tuyauteries admissibles : nylon, nylon 6, pa12, pa12sr et tuyauteries métalliques.

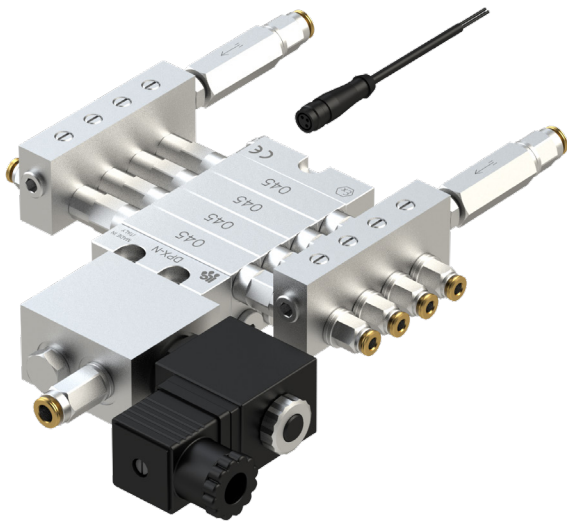
Vanne de retenue



| Entrée | Filetage | Sortie | Filetage |
|---------------|--------------------|---------------|--------------------|
| 14.050.4.AISI | R 1/8" - M10x1 M/F | 14.050.8.AISI | M10x1k - M10x1 M/F |
| 14.050.5.AISI | R 1/8" - 1/4" M/F | | |
| 14.050.6.AISI | M10x1k - M10x1 M/F | | |

Vanne de Retenue
 Toutes les vannes de retenue n'acceptent que des raccords avec filet conique.
 Les modèles 14.050.4 AISI / 14.050.6 AISI / 14.050.8 AISI peuvent loger directement les raccords à bague reportés dans cette page.

Distributeurs Progressifs Air-Huile



Le modèle DPX-N AIR a été conçu pour envoyer un flux d'air/d'huile aux points à lubrifier.

Économie du lubrifiant

L'huile introduite dans le tuyau avec l'air peut être dosée en fonction des besoins. Les gaspillages et la contamination du lubrifiant sont éliminés.

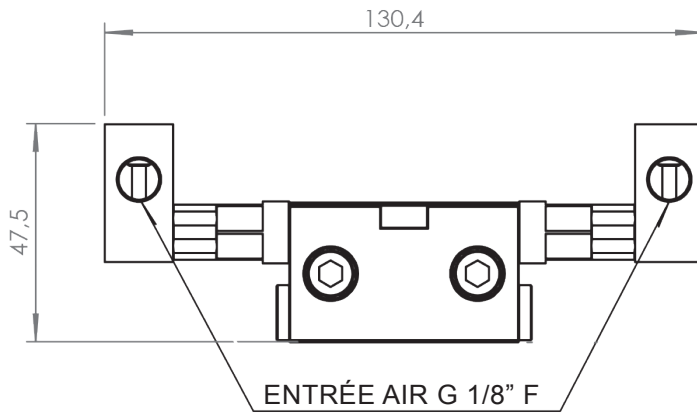
Viscosité du lubrifiant

Les DPX-N AIR utilisent de l'huile lubrifiante ayant une viscosité comprise entre 15 et 1000 cSt. Les conditions optimales s'obtiennent avec des huiles ayant une viscosité comprise entre 32 et 320 cSt à la température de 40 °C.

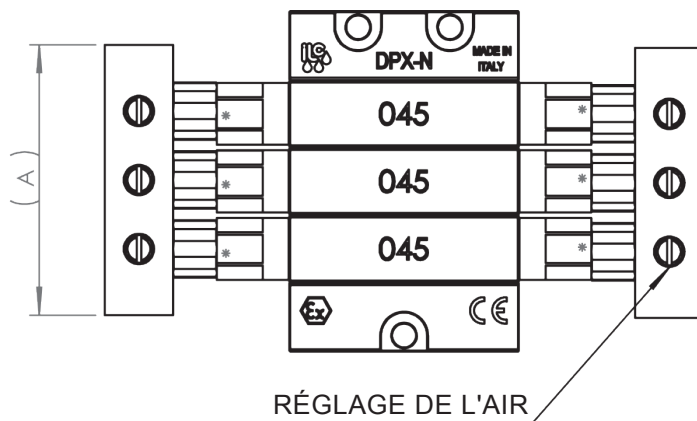
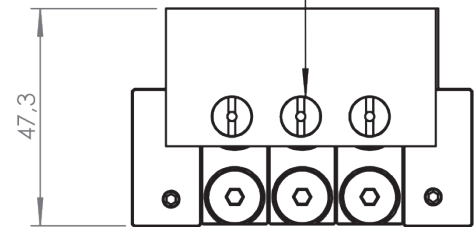
Applications

- Lubrification d'éléments rotatifs à haute vitesse, là où l'apport constant d'une quantité minimale de lubrifiant est nécessaire pour maintenir un film lubrifiant entre les éléments qui a tendance à être supprimé à cause de la force centrifuge élevée.
- Lubrification d'organes fonctionnant à des températures élevées là où le lubrifiant peut être essuyé ou brûlé.
- Lubrification de chaînes et d'engrenages.
- Lubrification de guides - patins et vis à recirculation fonctionnant à haute vitesse et qui nécessitent constamment d'un film de lubrifiant sur toute la surface.
- Lubrification de roulements et de supports qui nécessitent d'une protection contre les infiltrations de poussière, d'eau et autres éléments polluants. Le flux d'air crée une légère surpression à l'intérieur de l'élément lubrifié en empêchant l'entrée de facteurs polluants.
- Lubrification de points difficiles à atteindre, là où le problème peut être résolu uniquement par une vaporisation d'air/d'huile bien dirigée.
- Dans les applications sur des machines industrielles de moyennes et grandes tailles et/ou s'il faut une lubrification différenciée entre les différents axes, il est important d'utiliser la vanne EV-2 en tant qu'élément indispensable pour transformer un système progressif air-huile standard dans une installation sélectionnable.

Encombrements Distributeurs Progressifs Air-Huile



SORTIE AIR/HUILE G 1/8" F



| A | Sorties |
|----------|---------|
| 29,4 mm | 1 |
| 44,1 mm | 2 |
| 58,8 mm | 3 |
| 73,5 mm | 4 |
| 88,2 mm | 5 |
| 102,9 mm | 6 |
| 117,6 mm | 7 |
| 132,3 mm | 8 |

Consommation d'Air

La consommation de l'air en Normal litres/heure (NL/h) dépend de la pression appliquée, du nombre d'applications et du diamètre du tuyau de raccordement au point (attention en cas de vaporisation, il faut tenir compte du diamètre de la buse). La pression de fonctionnement maximale sur la ligne du lubrifiant ne doit pas être supérieure à 100 bar.

| Air Entrée | +1/4 tour | +1/2 tour | +1 tour | +2 tours | +3 tours |
|------------|-----------|-----------|----------|----------|----------|
| 3 bar | 1,0 l/m | 3,5 l/m | 10,0 l/m | 22,0 l/m | 33,0 l/m |
| 4 bar | 1,2 l/m | 4,2 l/m | 12,0 l/m | 26,0 l/m | 40,0 l/m |
| 5 bar | 1,6 l/m | 5,5 l/m | 15,0 l/m | 33,0 l/m | 50,0 l/m |
| 6 bar | 2,0 l/m | 7,0 l/m | 21,0 l/m | 45,0 l/m | 58,0 l/m |

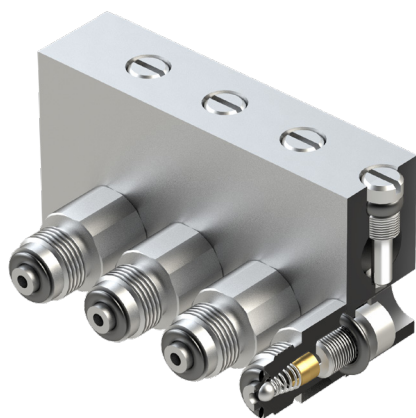
Configuration et fonctions

Le doseur DPX-N AIR est composé d'un doseur progressif DPX-N et des **Bases Latérales de Mélange**. Les bases sont installées directement sur les sorties. Si tous les points requièrent une lubrification air-huile, le nombre de sorties doseur et de bases de mélange s'équivaut.

Il est également possible de composer en air/huile uniquement un côté de sorties ou uniquement une partie des points, alors que les autres lubrifient à l'huile.

Les dessous de bases sont composées du bloc de mélange, des vis de régulation de flux pour chaque point et des raccords avec retenue pour l'assemblage au doseur.

Codes Bases de Mélange Simples



| Code | Sorties |
|----------|---------|
| 02.910.1 | 1 |
| 02.910.2 | 2 |
| 02.910.3 | 3 |
| 02.910.4 | 4 |
| 02.910.5 | 5 |
| 02.910.6 | 6 |
| 02.910.7 | 7 |
| 02.910.8 | 8 |

Codes de Commande Groupe Complet

| Structure de base | Nombre d'éléments dans le bloc | |
|-------------------|--------------------------------|---------------|
| 6.1N.06 | 6 | |
| Éléments doseurs | Débit (mm ³) | Accessoires |
| 6.025.D.1N | 25 mm ³ | |
| 6.045.D.1N | 45 mm ³ | |
| 6.075.D.1N | 75 mm ³ | |
| 6.105.D.1N | 105 mm ³ | |
| 6.140.D.1.LR | 140 mm ³ | Pont |
| 6.140.D.3I.8 | 140 mm ³ | Capteur droit |

Exemple de fiche de commande pour un bloc de 6 éléments doseurs

Étant donné le nombre élevé de combinaisons possibles, il n'a pas été prévu de code de commande du groupe complet. Une fois la configuration établie, un numéro de code personnalisé sera attribué. Les données nécessaires pour pouvoir composer le doseur sont les suivantes :

- Configuration du doseur DPX-N (voir la page 9)
- Le code des mélangeurs D et G
- Les accessoires du groupe

Le lien <https://> permet de télécharger la fiche de Commande pour les groupes DPX-N Air. Les codes de commande pour les accessoires du groupe sont indiqués ci-après.

Vanne de Retenue avec mamelon

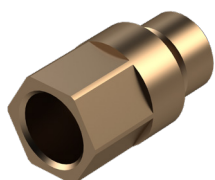


Dans les moyennes-grandes installations (où il y a des tuyaux flexibles d'une longueur importante) ou là où il faut une extrême précision dans le dosage et dans la détection de chaque cycle, nous conseillons l'installation d'une vanne de retenue de l'air à l'entrée de chaque base de mélange.

La vanne de retenue évite tout écoulement d'huile dans le circuit pneumatique en cas de contrepression.

| Vanne | Mamelon |
|----------|----------|
| 14.350.1 | 03.000.5 |

Réducteurs de flux



Pour éviter que l'inertie des tuyaux flexibles ou le débit de la pompe ne puisse faire accomplir plusieurs cycles du composant voulu au distributeur, un réducteur de flux peut être installé dans les sorties du doseur.

Le débit nominal de l'élément choisi ne varie pas, mais la distribution est ainsi ralentie.

Les réducteurs, prévus en 2 tailles, peuvent avoir des passages de flux différents les uns des autres, même dans le même distributeur.

| Code | Réducteur |
|----------|-----------------------------------|
| 02.303.3 | $735 \times 10^{-3} \text{ mm}^2$ |
| 02.303.4 | $972 \times 10^{-3} \text{ mm}^2$ |