

**ROLSMEERAPPARAAT MET VILTROLLEN WF 110  
VOOR METAALBANDEN EN-PLATEN**

MET OLIE ~ GEEN EMULSIE

***LUBRIFICATEUR À ROULEAUX EN FEUTRE WF 110  
POUR DES BANDES ET DES PLATINES***

*AVEC HUILE ~ PAS D'EMULSION*

**Voor materiaaldikten tot 10 mm  
*Pour épaisseur jusqu'à 10 mm***

- viltrollen olieviscositeit tot 150 mm<sup>2</sup>/sec bij 40°C (standaard)
- viscositeit tot ± 400 mm<sup>2</sup>/sec met speciale vilt
- roldruk pneumatisch
- doseerapparaten in verschillende uitvoeringen verkrijgbaar
- met motor voor platen
  
- *rouleaux à feutre viscosité jusqu'à 150 mm<sup>2</sup>/sec en 40°C (standard)*
- *viscosité jusqu'à 400 Cst avec feutres spéciales*
- *pression rouleaux pneumatique*
- *appareil de dosage en différentes exécutions disponible*
- *pour des platines avec moteur*

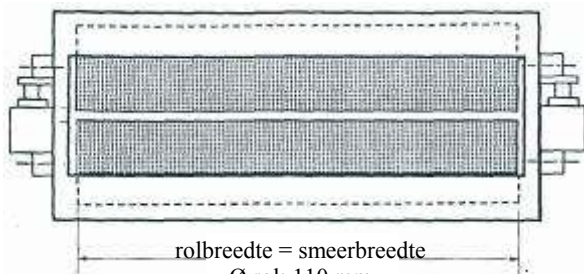


nauwkeurig beoliën van metaalbanden en -platen  
*huilage précis des bandes et des platines métalliques*

Alle uitvoeringen onder voorbehoud van wijzigingen – Sous réserve de modifications

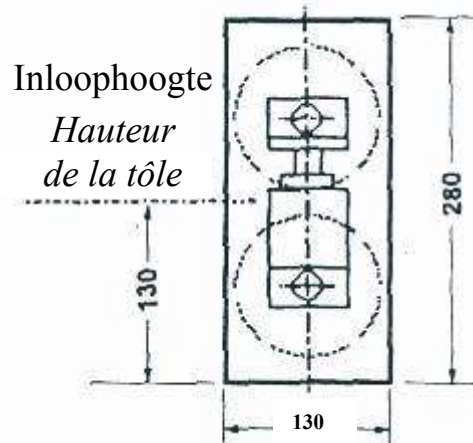
# ROLSMEERAPPARAAT MET VILTROLLEN WF 110 VOOR METAALBANDEN EN-PLATEN

## LUBRIFICATEUR À ROULEAUX EN FEUTRE WF/110 MOT POUR DES BANDES ET DES PLATINES

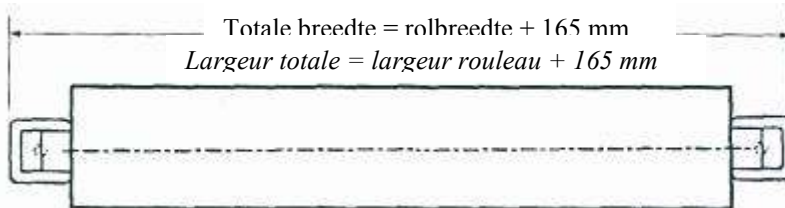


rolbreedte = smeerbreedte  
Ø rol: 110 mm  
Vilt dikte: 15 mm

largeur des rouleaux = largeur huilage  
Ø rouleau : 110 mm  
Épaisseur feutre : 15 mm



Inloophoogte  
Hauteur  
de la tôle



Totale breedte = rolbreedte + 165 mm  
Largeur totale = largeur rouleau + 165 mm

### Technische beschrijving

De smeermiddeltoevoer gebeurt door het centrum van de rollen (holle assen). Het doseersysteem voedt de onder- en bovenrol apart. Naargelang de instellingen, geeft het doseersysteem de juiste hoeveelheid smeermiddel af aan de boven- en onderzijde van het materiaal.

De rollen worden met pneumatische cilinders tegen het materiaal gedrukt. De sturing gebeurt mee met het doseersysteem. Een drukventiel regelt de roldruk.

Gebruik van emulsie vermijden omdat de viltlen verstopen!

### Description technique

L'alimentation d'huile va au milieu des rouleaux (par des axes creux). Le système de dosage alimente les rouleaux séparés. Suivant les réglages, le système de dosage donne la quantité d'huile exacte aux deux cotés du matériel. Les rouleaux sont poussés sur le matériel par des cylindres pneumatiques. La commande est réglée par le système de dosage. Un régulateur de pression assure une pression correcte des rouleaux.

Eviter d'application de l'émulsion à cause de bouchage du feutre!

Type	Smeerbreedte Largeur de lubrification	
	max.	min.
WF 75/110	75 mm	45 mm
WF 100/110	100 mm	60 mm
WF 150/110	150 mm	90 mm
WF 200/110	200 mm	120 mm
WF 250/110	250 mm	150 mm
WF 300/110	300 mm	180 mm
WF 350/110	350 mm	210 mm
WF 400/110	400 mm	240 mm
WF 450/110	450 mm	270 mm
WF 500/110	500 mm	300 mm
WF 600/110	600 mm	360 mm
WF 700/110	700 mm	420 mm
WF 800/110	800 mm	480 mm
WF 900/110	900 mm	540 mm
WF 1000/110	1000 mm	600 mm
WF 1200/110	1200 mm	720 mm
WF 1300/110	1300 mm	780 mm
WF 1400/110	1400 mm	840 mm
WF 1500/110	1500 mm	900 mm

Andere afmetingen en speciale apparaten op aanvraag

Autres dimensions ou applications spéciales sur demande

Alle uitvoeringen onder voorbehoud van wijzigingen

# INLICHTINGEN VOOR DE JUISTE KEUZE VAN SMEERTOESTELLEN MET VILTROLLEN

## Banddikten ±:

Tot 0,5 mm Ø viltrol 32 mm, maximale olie viscositeit ± 100 cst.

0,5 tot 2 mm Ø viltrol 60 mm, maximale olie viscositeit ± 120 cst.

2 tot 10 mm Ø viltrol 110 mm, maximale olie viscositeit ± 150 cst.

Deze waarden zijn niet zo nauw beperkt, waardoor overlappingsen mogelijk zijn. Zo kan bv. met een viltrol van Ø 60 mm ook een bandsterkte van iets meer dan 2 mm gebruikt worden, wanneer het een uitzondering betreft. Belangrijk is echter in elk geval dat de band voor en achter het smeertoestel stevig geleid wordt.

## **Bepaling lengte viltrol t.o.v. bandbreedtes (60% regel).**

Voorbeeld voor de keuze van een smeertoestel met een maximale bandbreedte van 500 mm:

Formule: maximale bandbreedte x 60% = minimale bandbreedte  
 $500 \times 60\% = 300 \text{ mm minimaal}$

Met een viltrol van 500 mm lengte (breedte) kunnen platen en banden van 300 tot 500 mm breedte gelijkmatig met olie ingesmeerd worden. Zodra de bandbreedten minder breed zijn dan 60% van de maximale bandbreedte moet men een smeertoestel gebruiken met **wisselrollen** of met **sectorrollen**.

## **Olie - viscositeit:**

De te gebruiken viscositeit is beperkt omdat het vilt slechts een beperkte zuigcapaciteit heeft. Wanneer de olie te dik is, kan deze niet vlug genoeg navloeien en de oliefilm op de banden wordt onregelmatig of zelf soms volledig onderbroken.

Een viscositeit tot 150 cst. is normaal bruikbaar voor rollen met een Ø 110 mm, maar voor kleinere Ø ligt de grens lager.

## Hogere viscositeit:

Tot 300 cst. kan gebruikt worden met een speciale vilt die geperforeerd is, maar de oliefilm zal dan ook dikker zijn.

## Andere beperkingen bij smeermiddelen:

- Uitsluitend homogene oliën kunnen gebruikt worden. Partikels in oliën worden door het vilt tegengehouden en verstopen het vilt.
- Oliewissel kan gebeuren maar de nieuwe olie komt pas zodra de andere volledig verbruikt is. In het geval dat er vlugge oliewissel nodig is, moet men gebruik maken van een toestel met wisselrollen.
- De meeste emulsies zijn niet bruikbaar omdat het water bij stilstanden verdampt en de overblijvende olie het vilt verkleeft.

Alle uitvoeringen onder voorbehoud van wijzigingen – Sous réserve de modifications