



ROLSMEERAPPARAAT MET VILTROLLEN WF 110
VOOR METAALBANDEN EN-PLATEN
MET OLIE ~ GEEN EMULSIE

LUBRIFICATEUR À ROULEAUX EN FEUTRE WF 110
POUR DES BANDES ET DES PLATINES
AVEC HUILE ~ PAS D'EMULSION

Voor materiaaldikten tot 10 mm
Pour épaisseur jusqu'à 10 mm

- viltrollen olieviscositeit tot 150 mm²/sec bij 40°C (standaard)
- viscositeit tot ± 400 mm²/sec met speciale vilt
- roldruk pneumatisch
- doseerapparaten in verschillende uitvoeringen verkrijgbaar
- met motor voor platen

- *rouleaux à feutre viscosité jusqu'à 150 mm²/sec en 40°C (standard)*
- *viscosité jusqu'à 400 Cst avec feutres spéciales*
- *pression rouleaux pneumatique*
- *appareil de dosage en différentes exécutions disponible*
- *pour des platines avec moteur*



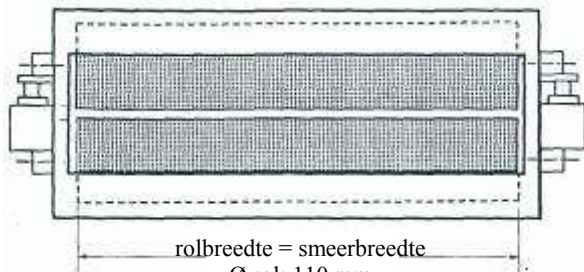
nauwkeurig beoliën van metaalbanden en -platen
huilage précis des bandes et des platines métalliques

Alle uitvoeringen onder voorbehoud van wijzigingen – Sous réserve de modifications



ROLSMEERAPPARAAT MET VILTROLLEN WF 110 VOOR METAALBANDEN EN-PLATEN

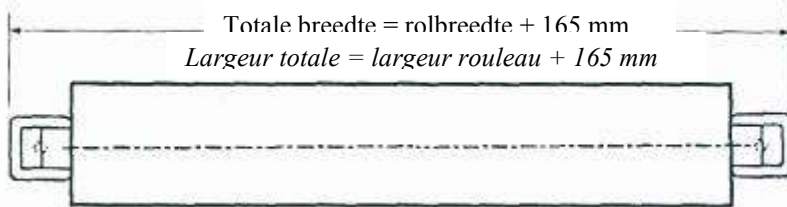
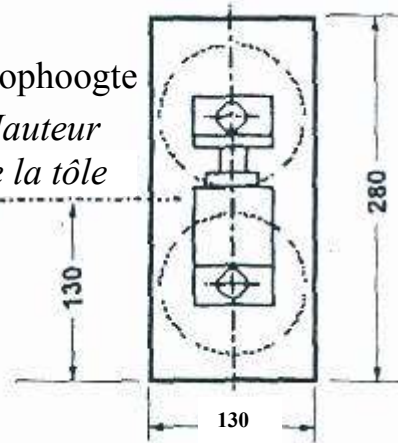
LUBRIFICATEUR À ROULEAUX EN FEUTRE WF/110 MOT POUR DES BANDES ET DES PLATINES



rolbreedte = smeerbreedte
Ø rol: 110 mm
Vilt dikte: 15 mm

largeur des rouleaux = largeur huilage
Ø rouleau : 110 mm
Épaisseur feutre : 15 mm

Inloophoogte
Hauteur
de la tôle



Totale breedte = rolbreedte + 165 mm
Largeur totale = largeur rouleau + 165 mm

Technische beschrijving

De smeermiddeltoevoer gebeurt door het centrum van de rollen (holle assen). Het doseersysteem voedt de onder- en bovenrol apart. Naargelang de instellingen, geeft het doseersysteem de juiste hoeveelheid smeermiddel af aan de boven- en onderzijde van het materiaal.

De rollen worden met pneumatische cilinders tegen het materiaal gedrukt. De sturing gebeurt mee met het doseersysteem. Een drukventiel regelt de roldruk.

Gebruik van emulsie vermijden omdat de viltlen verstopen!

Description technique

L'alimentation d'huile va au milieu des rouleaux (par des axes creux). Le système de dosage alimente les rouleaux séparés. Suivant les réglages, le système de dosage donne la quantité d'huile exacte aux deux cotés du matériel. Les rouleaux sont poussés sur le matériel par des cylindres pneumatiques. La commande est réglée par le système de dosage. Un régulateur de pression assure une pression correcte des rouleaux.

Eviter d'application de l'émulsion à cause de bouchage du feutre!

Type	Smeerbreedte Largeur de lubrification	
	max.	min.
WF 75/110	75 mm	45 mm
WF 100/110	100 mm	60 mm
WF 150/110	150 mm	90 mm
WF 200/110	200 mm	120 mm
WF 250/110	250 mm	150 mm
WF 300/110	300 mm	180 mm
WF 350/110	350 mm	210 mm
WF 400/110	400 mm	240 mm
WF 450/110	450 mm	270 mm
WF 500/110	500 mm	300 mm
WF 600/110	600 mm	360 mm
WF 700/110	700 mm	420 mm
WF 800/110	800 mm	480 mm
WF 900/110	900 mm	540 mm
WF 1000/110	1000 mm	600 mm
WF 1200/110	1200 mm	720 mm
WF 1300/110	1300 mm	780 mm
WF 1400/110	1400 mm	840 mm
WF 1500/110	1500 mm	900 mm

Andere afmetingen en speciale apparaten op aanvraag

Autres dimensions ou applications spéciales sur demande

Alle uitvoeringen onder voorbehoud van wijzigingen



Renseignements pour choisir un lubrificateur à rouleaux en feutre

Largeur des bandes ±:

Jusqu'à 0,5 mm Ø rouleau en feutre 32 mm, viscosité maximale ± 100 cst.

0,5 à 2 mm Ø rouleau en feutre 60 mm, viscosité maximale ± 120 cst.

2 à 10 mm Ø rouleau en feutre 110 mm, viscosité maximale ± 150 cst.

Ces valeurs ne sont pas vraiment limitées, ce qui peut causer des chevauchements. Un rouleau de feutre de Ø 60 mm peut être utilisé avec une bande d'une largeur d'environ 2 mm (cela constitue une exception). Le plus important est que la bande soit solidement conduite à deux côtés du lubrificateur.

Longueur du rouleau en feutre par rapport à la largeur de la bande (règle de 60%)

Exemple pour la choix d'un lubrificateur d'une largeur maximale de 500 mm :

Formule : largeur maximale de la bande x 60% = largeur minimale de la bande
 $500 \times 60\% = 300 \text{ mm}$ (largeur minimale)

Un rouleau en feutre d'une largeur/longueur de 500 mm peut régulièrement lubrifier des platines et des bandes d'une largeur de 300 jusqu'à 500 mm.

Dès que la largeur des bandes mesure moins que 60% de la largeur maximale, il est conseillé d'utiliser un lubrificateur à **rouleaux en feutre interchangeable** ou à **rouleaux en feutre sectionnelle**.

Huile – viscosité :

La viscosité propice est restreinte car le feutre a une capacité de succion limitée. Lors que l'huile est trop épaisse, celle-ci ne peut pas assez s'étendre et la couche d'huile sur les bandes devient irrégulière et est souvent interrompue.

Une viscosité jusqu'à 150 cst. est la norme pour des rouleaux d'un Ø de 110 mm. Pour un diamètre plus petit, la limite est plus basse.

Viscosité plus haute :

Jusqu'à 300 cst. vous pouvez utiliser un feutre spécialement perforé, mais la couche d'huile sera aussi plus épaisse.

Autres restrictions avec les lubrifiants :

- Seules les huiles homogènes peuvent être utilisées. Des particules dans l'huile sont retenues et cela cause un bouchage.
- Un changement d'huile est possible mais l'huile nouvelle ne peut être introduit que quand la première huile est entièrement consommée. En cas d'un changement d'huile urgent, il est conseillé d'utiliser un lubrificateur à rouleaux en feutre interchangeable.
- La plupart des émulsions ne sont pas adéquates car l'eau s'évapore pendant des immobilités et l'huile restante colle au feutre.